



828812

Auftraggeber: <i>Udpro</i>	Unternehmer/Spediteur: <i>WWL</i>
Datum: <i>15.11.2014</i>	LKW: <i>WPR 0207U</i>
Auftrags-Nr.: <i>758654</i>	Fahrer: <i>TRACZYK</i>

Paletten	
	
☐ EURO-Paletten	☐
☐ Düsseldorfer-Paletten	☐
☐ H1-Paletten	☐
☐ defekte Paletten	☐
☐ Sonstige	☐ <i>30 chep</i>

Eingang Lager

Kunde/Unternehmer gibt an
Packmitteln ab:

Ausgang Lager

B+S/Lager gibt an
Packmitteln ab/verleiht:

Bestätigung:

B+S GmbH
Logistik und Dienstleistungen
Industriegebiet Süd D10
63755 Alzenau
+49 6188-91923-500

☐ Fahrer verweigert Pal.-Rücknahme

Stempel/Unterschrift B+S

Unterschrift Kunde/Unternehmer

Bei Rücklieferung an uns, fordern Sie bitte einen quittierten Palettennachweis. Erfolgt eine Rückgabe der Lademittel nicht innerhalb von 2 Wochen, sind wir berechtigt, Ihnen diese in Rechnung zu stellen.

- ☐ 63755 Alzenau Industriegebiet Süd
- ☐ 33689 Bielefeld Fuggerstr. 17
- ☐ 33829 Borgholzhausen Am Teuto 12
- ☐ 28197 Bremen Ludwig-Erhard-Str. 22
- ☐ 28197 Bremen Erich-Kühlmann-Str. 4
- ☐ 64859 Eppertshausen Einsteinstr. 9
- ☐ 21079 Hamburg Moorburger Bogen 12
- ☐ 32052 Herford Röntgenstr. 8
- ☐ 63150 Heusenstamm Levi-Strauss-Allee 10-12
- ☐ 89340 Leipheim Am Tower 6
- ☐ 33160 Paderborn Halberstädter Str. 30
- ☐ 27367 Sottrum Inspirionstr. 2
- ☐ 09306 Zettlitz Gewerbegebiet Hermsdorf

Email: LHM@b-slogistik.de

Verteiler: 1. (weiß): B+S Palettenabteilung;
2. (gelb): B+S Lager; 3. (blau): Frachtführer/Fahrer



Warenempfänger
Aldi GmbH & Co. KG Salzgitter

Porschestra. 10
D 38259 Salzgitter

LIEFERSCHEIN

Belegnr. 5016537515

Hinweis:

Seite 1 von 1					
Art.-Nr. PZN	Warenbezeichnung	GTIN MHD/Charge	Anzahl VS	Total Stk	Gewicht
201510	ALP A TR Oat 1L(x8) Nat no S	5411188124689 17.07.2025 / 2025.07.17	665 KT	5320	5.734,960 kg
5411188124689					

TOTAL:

665 KT 5320 5734,960 kg

*Kontrolliert durch DE-ÖKO-005

Anzahl Paletten 7

Transfer-Sammel-System C H E P nicht tauschen!

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche unter www.danone.de/danone abrufbar sind. Des Weiteren gelten die zum Zeitpunkt der Lieferung gültigen Preise. Wird die Ware vor Bezahlung weiterverkauft, so tritt an ihre Stelle die aus dem Verkauf resultierende Forderung.

Ware ordnungsgemäß und vollständig erhalten:

Datum Unterschrift Kunde



Danone Deutschland GmbH
Am Hauptbahnhof 18
60329 Frankfurt am Main
Deutschland
Tel +49(0) 69 / 719 135 0

HRB 112989
Frankfurt am Main
Christine Siemssen
Jakub Kalinowski
Steuer-Nr.047 240 46005

Deutsche Bank München
Konto-Nr. 0223 7600 00
IBAN: DE32 7007 0010 0223 7600 00
BIC/SWIFT: DEUTDE33HAN
Gläubiger-ID DE09ZZZ000000517496
UID DE175657037

GLN 4016922000000
*Bio-Zertifizierung nach
EG-Öko-Verordnung: DE-ÖKO-005
www.danone.de

ALDI GmbH & Co. Kommanditgesellschaft
Salzgitter

Wareneingangsbestätigung

Lieferschein

einwandfrei

Rechnung

Fehlmenge

Rückgabe

Palettenrückgabe

Datum

Fahrer bei Beladung und Entladung nicht dabei

WPR 02.07.2025



Warenempfänger

ALDI GMBH & CO. KG BARLEBEN

HINTERN HECKEN 2

D 39179 BARLEBEN

LIEFERSCHEIN

Belegnr. 5016557992

Danone Deutschland GmbH

Am Hauptbahnhof 18
60329 Frankfurt am Main

Bestellnummer 719187
GLN 4065035000001
Kundennummer 650251039
Auftragsnummer 18135721
Auftragsdatum 16.10.2024
Lieferdatum 18.11.2024

Hinweis:

Seite 1 von 1

Art.-Nr. PZN	Warenbezeichnung	GTIN MHD/Charge	Anzahl VS	Total Stk	Gewicht
201510	ALP A TR Oat 1L(x8) Nat no S	5411188124689 17.07.2025 / 2025.07.17	570 KT	4560	4.915,680 kg
5411188124689					

ALDI GmbH & Co. KG Barleben
Hintern Hecken 2, 39179 Barleben
Wareneingangsbestätigung

18. Nov. 2024

Mengenänderung: Bruch (), Fehlmenge (), Rückgabe ()
Annahme unter Vorbehalt ()
Ladungsträger: EU (), DD (), Pooling ()
getauscht: defekt: Pal Schein ()
Unterschrift: Fahrer ALDI

TOTAL:

570 KT 4560 4915,680 kg

*Kontrolliert durch DE-ÖKO-005

Anzahl Paletten 6

Transfer-Sammel-System C H E P nicht tauschen!

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche unter www.danone.de/danone abrufbar sind. Des Weiteren gelten die zum Zeitpunkt der Lieferung gültigen Preise. Wird die Ware vor Bezahlung weiterverkauft, so tritt an ihre Stelle die aus dem Verkauf resultierende Forderung.

Ware ordnungsgemäß und vollständig erhalten:

Datum Unterschrift Kunde



Danone Deutschland GmbH
Am Hauptbahnhof 18
60329 Frankfurt am Main
Deutschland
Tel +49(0) 69 / 719 135 0

HRB 112989
Frankfurt am Main
Christine Siemssen
Jakub Kalinowski
Steuer-Nr.047 240 46005

Deutsche Bank München
Konto-Nr. 0223 7600 00
IBAN: DE32 7007 0010 0223 7600 00
BIC/SWIFT: DEUTDEMMXXX
Gläubiger-ID DE09ZZZ00000517496
UID DE175657037

GLN 4016922000000
* Bio-Zertifizierung nach
EG-Öko-Verordnung: DE-ÖKO-005
www.danone.de

**Fahrer bei Beladung
und Entladung
nicht dabei**

WPA 0204U

18/11



Warenempfänger
REWE Markt GmbH
TS Lager 510 Magdeburg
Burger Str. 12
D 39126 Magdeburg

Danone Deutschland GmbH
Am Hauptbahnhof 18
60329 Frankfurt am Main

Bestellnummer 2047070047
GLN 4388100205102
Kundennummer 650263544
Auftragsnummer 18287087
Auftragsdatum 07.11.2024
Lieferdatum 18.11.2024

LIEFERSCHEIN
Belegnr. 5016547461

Hinweis:

Seite 1 von 2

Art.-Nr. PZN	Warenbezeichnung	GTIN MHD/Charge	Anzahl VS	Total Stk	Gewicht
189280 54111881281 13	ALPRO SOYA DESSERT, VANILLA FLAVOUR	5411188128113 16.06.2025 / 2025.06.16	408 KT	2448	1.356,192 kg
189281 54111881281 37	ALPRO SOYA DESSERT, CHOCOLATE 6X(4X)	5411188128137 28.07.2025 / 2025.07.28	544 KT	3264	1.808,256 kg
189453 54111881219 47	ALP DR SOJA 1x250ml (x15) Schokolad	5411188121947 30.09.2025 / 2025.09.30	168 KT	2520	708,120 kg
190267 54111881281 51	ALPRO SOJA DESS 4x125g(x6) Karamell	5411188128151 09.06.2025 / 2025.06.09	136 KT	816	448,800 kg
197057 54111881108 35	ALP A TR Mand 1L (x8) Original	5411188110835 09.06.2025 / 2025.06.09	95 KT	760	804,840 kg
198957 54111881401 46	ALP A TR Haf 1L(x8) Nat TINM Bari	5411188140146 30.06.2025 / 2025.06.30	665 KT	5320	5.719,000 kg

Fahrer bei Beladung
und Entladung
nicht dabei
WRR 02070



Warenempfänger
REWE Markt GmbH
TS Lager 510 Magdeburg
Burger Str. 12
D 39126 Magdeburg

LIEFERSCHEIN
Belegnr. 5016547461

Hinweis:



Danone Deutschland GmbH
Am Hauptbahnhof 18
60329 Frankfurt am Main

Bestellnummer 2047070047
GLN 4388100205102
Kundennummer 650263544
Auftragsnummer 18287087
Auftragsdatum 07.11.2024
Lieferdatum 18.11.2024

Seite 2 von 2

Art.-Nr. PZN	Warenbezeichnung	GTIN MHD/Charge	Anzahl VS	Total Stk	Gewicht
-----------------	------------------	--------------------	-----------	-----------	---------

TOTAL:	2016 KT	15128	10845,208 kg
--------	---------	-------	--------------

*Kontrolliert durch DE-ÖKO-005

Anzahl Paletten 17

Transfer-Sammel-System C H E P nicht tauschen!

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche unter www.danone.de/danone abrufbar sind. Des Weiteren gelten die zum Zeitpunkt der Lieferung gültigen Preise.
Wird die Ware vor Bezahlung weiterverkauft, so tritt an ihre Stelle die aus dem Verkauf resultierende Forderung.

Ware ordnungsgemäß und vollständig erhalten:

Datum Unterschrift Kunde



Danone Deutschland GmbH
Am Hauptbahnhof 18
60329 Frankfurt am Main
Deutschland
Tel +49(0) 69 / 719 135 0

HRB 112989
Frankfurt am Main
Christine Siemssen
Jakub Kalinowski
Steuer-Nr.047 240 46005

Deutsche Bank München
Konto-Nr. 0223 7600 00
IBAN: DE32 7007 0010 0223 7600 00
BIC/SWIFT: DEUTDEMMXXX
Gläubiger-ID DE09ZZZ00000517496
UID DE175657037

GLN 4016922000000
* Bio-Zertifizierung nach
EG-Öko-Verordnung: DE-ÖKO-005
www.danone.de

Fahrer bei Beladung
und Entladung
nicht da
WPA 02040